

RAPORU HAZIRLAMASI UYGUN BULUNAN KİŞİ, KURUM/KURULUŞ:	Teknik Uygunluk Raporu, çevre yönetim birimi, istihdam edilen çevre görevlisi ya da Bakanlıkça yetkilendirilmiş çevre danışmanlık firmaları veya bilimsel kuruluşlar tarafından aşağıda yer alan formata uygun olarak hazırlanır.
--	---

**TEKNİK UYGUNLUK RAPORU
(ATIK YAĞ GERİ KAZANIM TESİSİ)**

İÇİNDEKİLER	
İÇİNDEKİLER TABLOSU	
EKLER LİSTESİ	
TABLolar LİSTESİ	
ŞEKİLLER LİSTESİ	
RESİMLER LİSTESİ	
BÖLÜM 1	RAPORU HAZIRLAYAN KİŞİ, KURUM, KURULUŞ BİLGİLERİ
1.1	Adı
1.2	Adresi
1.3	İletişim Bilgileri
BÖLÜM 2	TESİS BİLGİLERİ
2.1	Faaliyet Hakkında Genel Bilgi
2.2	Faaliyet Sahibinin Adı
2.3	Tesis Yatırım Maliyeti
2.4	ISO 14001 Belgesi (Belgenin bulunmaması durumunda AYKY 20 inci maddesinin (k) fıkrası gereğince lisans aldıktan sonra bir yıl içinde çevre yönetim sistemini kuracağına ilişkin taahhütname)
2.5	“TS 13541 İş yerleri – Atık Yağ Rafinasyon ve Rejenerasyon Tesisleri – Genel Kurallar” Belgesi (Belgenin bulunmaması durumunda 1/1/2018 tarihine kadar belgenin alınacağına ilişkin taahhütname)
BÖLÜM 3	TESİS SAHA BİLGİLERİ
3.1	Tesis Çevresinin Çevrili Olup Olmadığına Dair Bilgi
3.2	Tesis Bölümlerinin Tanıtımı (Giriş, atık kabul ünitesi, depolama sahası, laboratuvar, proses vb., tesiste geçici depolamanın yapılıp yapılmadığına dair bilgi)
3.3	Tesis Açık ve Kapalı Alanlarındaki Zemin Geçirimsizliği (Beton, epoksi boya, jeomembran vb.) (AYKY'nin 20 inci maddesinin (f) fıkrasında belirtilen esaslara uygun olarak)
3.4	Atık Yağ Depolama Tankları (Tankların sayısı, şekli-yatay-dikey-ayaklı vb) ve Güvenlik Havuzları (Hacmi vb)
BÖLÜM 4	HAMMADDE BİLGİLERİ
4.1	Tesiste İşlem Görecek Atık Yağların Türleri ve Kod Numaraları (Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik Ek-4 Atık Listesi esas alınacaktır)

4.2	Tesiste İşlem Görecek Atık Yağların Temin Edileceği Yerler (Geçici Faaliyet Belgesi alınmasından sonraki dönemde tesise kabul edilen atık yağların temin edildiği tesis/işletme, sektör, atık yağ türü ve miktarı bilgisinin yer aldığı tablo)
BÖLÜM 5	
MAKİNE VE TEÇHİZAT BİLGİLERİ	
5.1	Atık Yağ Kabulünden Başlayarak Nihai Ürünün Depolanmasına Kadar Kullanılan Tüm Ekipman, Makine ve Teçhizatın Adı, Sayıları, Kapasiteleri ve Malzeme Özellikleri
5.2	Tankların Üzerinde Bulunması Gereken Bilgiler (AYKY 20 inci maddesinin (ğ) bendinde belirtilen hüküm çerçevesinde gerekli açıklama)
BÖLÜM 6	
HAMMADDE KABULÜ-FİLTREASYON	
6.1	Örnek Numune Alımı, Ön Değerlendirme İşlemleri (Örnek numune alım prosedürü, ön değerlendirme işlemleri, analiz süreci, atık kabul prosedürü, atık yağların üreticiden ne şekilde kabul edildiği (dökme, ambalajlı), hangi tür yağların kabul edildiği. Tartım anlaşmalı kantar ile yapılıyor ise mevcut anlaşma)
6.2	Hammaddenin Tankerden Tanklara Boşaltılması Sırasında Yapılan İşlemler (Filtreleme vb.)
6.3	Kullanılan Filtre Çeşidi ve Kademe Sayısı (Elek, Kartuşlu, Manyetik vb. Kullanılan filtreye ait teknik detay)
6.4	Filtrede Kalan Atık Malzemeye Uygulanan İşlemler
BÖLÜM 7	
ÖN İŞLEMLER	
7.1	Hammadde Deposunda Uygulanan Dekantasyon İşlemleri (Bekleme süresi, ısıtma uygulanıp uygulanmadığı vb)
7.2	Hammaddeye Uygulanan Seperasyon İşlemleri (Santrifüj, elek vb., özellikleri, çalışma devri vb.)
7.3	Hammadde Reaktöre Basılmadan Önce Uygulanan Filtre İşlemleri (Kullanılan filtreye ait teknik detay, özellikleri vb)
BÖLÜM 8	
DİSTİLASYON	
8.1	Distilasyon Reaktörüne İlişkin Bilgiler (Reaktör hacmi, reaktör sıcaklığının ölçülmesi, vakum kullanılması vb)
8.2	Reaktörün Isıtma İşlemleri (Ceket, serpantin, kızgın buhar, doğrudan ısıtma, vb)
8.3	Buharlaştırma ve yoğunlaştırma İşlemleri (Distilasyon kolonu, eşanjör vb özellikleri)
8.4	Distilasyon ürünleri (Farklı sıcaklıklarda açığa çıkan su, solvent, yağ vb)
BÖLÜM 9	
ASİTLEME	
9.1	Asitleme Tankına İlişkin Bilgiler (Tankın yapıldığı malzeme, kapasitesi, asit tüketim miktarı vb)
9.2	Asit İlavesi Öncesi Yapılan İşlemler (Laboratuvarda ön deneme yapılıp yapılmadığı, asit miktarının belirlenmesi vb)
9.3	Asitlemenin Yapılışına İlişkin Bilgiler (Reaksiyonun tamamlanması için beklenen süre, karıştırmanın yapılış şekli, asitleme sonrası çöken dip

	tortuya uygulanan işlemler vb)
9.4	Nötralizasyon İşlemleri (Kullanılan kostik miktarı, nötralizasyon sonrası ürüne karakterizasyon yapıp yapılmadığı vb)
BÖLÜM 10	İNCE FİLM BUHARLAŞTIRICISI
10.1	Buharlaştırıcı Özellikleri (Buharlaştırıcı hacmi, sıcaklık ve vakum ölçümünün yapıp yapılmadığı, karıştırma işlemleri vb)
10.2	Reaktör Üst Ürüne Uygulanan İşlemler (Fraksiyonlandırma, hafif ve ağır fraksiyonlara uygulanan işlemler vb)
BÖLÜM 11	KOKU GİDERİMİ
11.1	Koku Giderimi İçin Uygulanan İşlemler (Buharla yıkama, Nargile sistemi vb)
BÖLÜM 12	KİL İLE ADSORBSİYON
12.1	Kullanılan Kil Özellikleri
12.2	Kullanılan Kil Miktarı
BÖLÜM 13	ÜRÜNLERE İLİŞKİN BİLGİLER
13.1	Geri kazanım Sonucu Elde Edilen Ürün Türleri
13.2	Ürünlerin Satışa Sunuluş Şekli (Dökme, teneke ambalaj vb)
13.3	Geri Kazanılan Ürünlerin TSE Uygunluk Belgeleri
BÖLÜM 14	ATIK KARAKTERİZASYONU
14.1	Geri Kazanım İşlemleri Sonucu Oluşan Atıkların Türleri (Tehlikeli, tehlikesiz, inert), Miktarları ve Bu Atıkların Ne Şekilde Bertaraf Edileceği (Seperatörden çıkan atık malzeme, dinlendirme işleminde sonra çöken dip malzeme gibi ve diğer atıklar türlerinin tesiste nasıl bekletildiği, tesiste tehlikeli atık geçici depolama sahası bulunup bulunmadığı ile ilgili atık yönetimi)
14.2	Geçici Faaliyet Belgesi alınmasından sonraki dönemi kapsayacak şekilde, işletmeye kabul edilen atıklar ile tesisten çıkan tehlikeli atıklar için düzenlenen Ulusal Atık Taşıma Formları tablosu (UATF seri no, atık kabul/çıkış tarihi, alım/gönderim yeri, miktarı bilgilerini içerecek şekilde hazırlanacak tablo)
BÖLÜM 15	LABORATUVAR VE YAPILAN ÖLÇÜMLER
15.1	Tesis Laboratuvarında Bulunan Cihazlar (Atık yağ içinde su ve tortu tayini; üründe viskozite, parlama noktası, akma noktası, renk, yoğunluk vb analizler için kullanılan cihazlar, laboratuvar fotoğrafları vb)
15.2	Tesiste Sürekli Yapılan Ölçümler (Tesis yönetimi ve yetkili laboratuvarlar tarafından geri kazanım verimi, işlemin güvenliği ve çevresel tedbirler açısından yapılan atık yağ, atık su, baca gazı ve ürün analizleri vb) (Atık kabulünden ürün eldesine kadar olan süreç içerisinde laboratuvarda yapılan analizler, test metotları, prosedürler ile ilgili ayrıntılı bilgi)
15.3	Tesiste Yapılan Ölçümlerin Numune Alma Noktaları
BÖLÜM 16	SONUÇLAR
16.1	Tesis ve Faaliyet İle İlgili Genel Değerlendirme